

فصل ۴

شیمی، راهی به سوی آینده‌ای روشن قر



وَأَن لَّيْسَ لِلإِنْسَانِ إِلَّا مَا سَعَىٰ (سورة النجم، آية ۳۹)

و اینکه برای انسان جز آنچه تلاش کرده (بهره‌ای) نیست.

فصل چهارم شیمی دوازدهم ۹۳ نکته

1) بهره گیری از مبدل کاتالیستی در خودرو و کود شیمیایی سبز و همچنین تبدیل مواد شیمیایی خام به مواد ارزشمند از جمله فناوری هایی به شمار می رود که در آنها دانش شیمی همراه با انگیزه و تلاش راهی را به سوی آیندهای روشن تر رقم میزند.

2) فناوری تولید پلاستیک، صنعت پوشак و صنعت بسته بندی (غذاء، دارو و ...) را دگرگون ساخت.

3) فناوری های شناسایی و تولید کودهای شیمیایی مناسب، نقش چشمگیری در تأمین غذای جمعیت جهان دارد.

4) فناوری تولید بنزین به حمل و نقل سرعت بخشیدن مبدل های کاتالیستی آلودگی ناشی از مصرف آن را کاهش داد.

5) گسترش فناوری صفحه های نمایشگر در وسایل الکترونیک، مدیون دانش شیمی است.

6) هوای خشک و پاک مخلوطی از گازهای گوناگون است که به طور یکنواخت در هوا کره پخش شده اند.

7) هوای آلوده افزون بر گازهای گوناگون حاوی گازهای گوناگونی مانند CO , NO_2 , O_3 , SO_2 , NO_x ذره های معلق و مواد آلی فرآر است.

8) هوای آلوده بوی بدی دارد، چهره شهر را زشت می کند، فرسودگی ساختمانها و پوسیدگی خودروها را سرعت میبخشد و سبب ایجاد و تشدید بیماریهای تنفسی از جمله برونشیت، آسم، سرطان ریه و حتی مرگ می شود.

9) در هوای شهر ها با کاهش مقدار گاز، NO_2 مقدار گاز، O_3 رو به افزایش است.

10) آلاینده های زیر در خروجی اگزوز خودروها وجود دارند.

CO , SO_2 , NO , CxHy

11) دمای موتور خودروها بیشتر از 1000°C است.

12) واکنش های شیمیایی با سرعت های گوناگون انجام می شوند. برای نمونه واکنش زنگ زدن آهن کند، در حالی که واکنش سوختن متان، تند است.



13) افزایش دما سبب افزایش سرعت واکنش های شیمیایی می شود.

14) گاز نیتروژن با گاز اکسیژن در دمای اتاق واکنش نمی دهد اما درون موتور خودرو اندکی از آنها به نیتروژن مونوکسید تبدیل می شود.

15) هر واکنش برای انجام شدن به حداقلی از انرژی نیاز دارد. در واقع برای اینکه یک واکنش شیمیایی آغاز شود باید واکنش دهنده ها مقدار معینی انرژی داشته باشند.

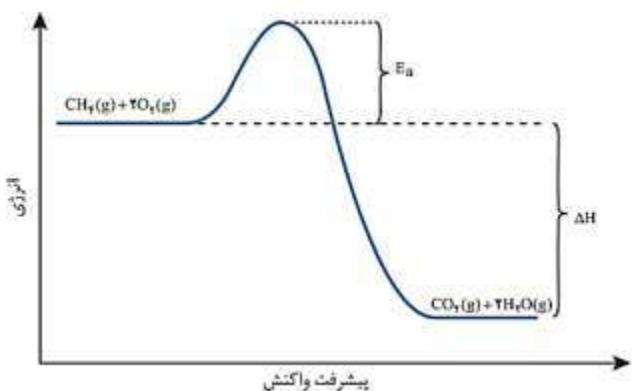
16) هنگامی که نوک کبریت روی سطح زبر قوطی کبریت کشیده شود، گرما تولید می شود. این گرما انرژی فعالسازی واکنش شیمیایی انجام شده را تأمین می کند.

17) برای آغاز هر واکنش شیمیایی نیز مقدار معینی از انرژی لازم است که به آن انرژی فعال سازی واکنش می گویند.

18) یکی از روش های تأمین انرژی فعال سازی ، گرمادان به واکنش دهنده ها است.

19) واکنش های شیمیایی صرفنظر از اینکه گرماده یا گرمگیر باشند، برای آغاز شدن به انرژی نیاز دارند.

20) انرژی فعال سازی واکنش را با E_a نمایش می دهند و با یکای کیلو ژول گزارش می کنند.



21) نمودار انرژی - پیشرفت واکنش سوختن متان



(22) در واکنش سوختن متان واکنش دهنده ها برای آغاز واکنش باید حداقلی از انرژی را داشته باشند تا با عبور از سد انرژی به فراورده ها تبدیل شوند.

● فراورده هایی که در این واکنش پایدارتر از واکنش دهنده ها هستند.

● به دیگر سخن اگر انرژی فعال سازی این واکنش تأمین نشود، واکنش دهنده ها دست نخورده باقی می مانند.

(23) هرچه انرژی فعال سازی واکنشی بیشتر باشد، سرعت آن کمتر است. در نتیجه واکنش در شرایط دشوارتر و دمای بالاتری انجام می شود.

(24) بزرگ بودن E_a نشان می دهد که واکنش دهنده ها برای عبور از این سد به انرژی بیشتری نیاز دارند.

(25) با افزایش دما، انرژی واکنش دهنده ها بیشتر می شود. به طوری که شمار ذره هایی که در واحد زمان می توانند به فراورده ها تبدیل شوند، افزایش یافته و در نتیجه سرعت واکنش افزایش می یابد.

(26) با مقایسه E_a واکنش ها، می توان درباره سرعت و شرایط آغاز آنها اظهارنظر کرد.

(27) فسفر سفید برخلاف گاز هیدروژن در هوا و در دمای اتاق می سوزد.

(28) کاتالیزگرها در واکنش شرکت می کنند؛ اما در پایان واکنش مصرف نشده باقی می مانند. از این رو، می توان آنها را بارها و بارها به کار برد. همچنین استفاده از کاتالیزگرها در صنایع گوناگون، سبب کاهش آلودگی محیط زیست می شود.

(29) برخی واکنش ها در صنعت فقط در دما و فشار بالا انجام می شوند و تولید فراورده ها در آنها صرفه اقتصادی ندارد.

(30) کاتالیزگر با تغییر مسیر واکنش، انرژی فعال سازی را کاهش داده و سبب می شود واکنش دهنده ها سریعتر به فراورده ها تبدیل شوند.

(31) کاتالیزگر در هر واکنش شیمیایی با کاهش انرژی فعال سازی، سرعت واکنش را افزایش می دهد، اما آنتالپی واکنش ثابت می ماند.



(32) آلاینده ها در کسری از ثانیه از موتور خودرو خارج و وارد هواکره می شوند. همچنین دمای آنها در این زمان بسیار کوتاه به سرعت کاهش می یابد.

(33) هر کاتالیزگر به شمار محدودی واکنش سرعت می بخشد.

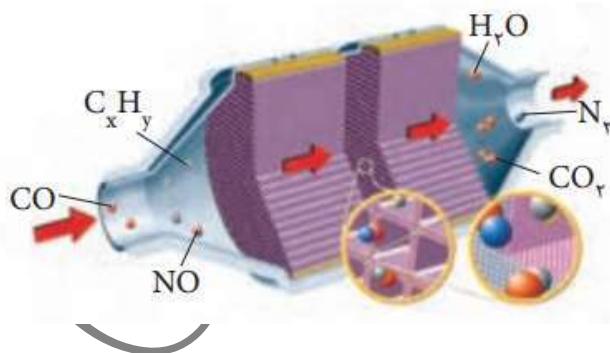
(34) در مسیر گازهای خروجی از خودروها قطعه ای قرار می دهند که می تواند باعث حذف یا کاهش آلاینده ها شود. مبدل کاتالیستی نامی است که به آن نسبت می دهند.

● بر روی سطح این قطعه سرامیکی که به شکل توری به کار میروند، فلزهای رودیم Rh و پالادیم Pd و پلاتین Pt نشانده شده است. ● برای افزایش کارایی مبدل کاتالیستی، گاهی سرامیک را به شکل مش (دانه) های ریز در می آورند و کاتالیزگرها را روی سطح آن می نشانند.

(35) در سطح سرامیک ها درون مبدل کاتالیستی، توده های فلزی با قطر 2 تا 10 نانومتر وجود دارند.

(36) مبدل کاتالیستی برای مدت طولانی کار میکند اما پس از مدت معینی کارایی آن کاهش می یابد و دیگر قابل استفاده نیست.

(37) با وجود مبدل کاتالیستی، در گازهای خروجی از اگزوز خودروها به هنگام روشن و گرم شدن خودرو به ویژه در روزهای سرد زمستان گازهای CO , NO , Cx Hy و H_2O بیشتری مشاهده می شود.



(38) کاتالیزگر:

● کاتالیزگر اغلب اختصاصی و انتخابی عمل می کند.

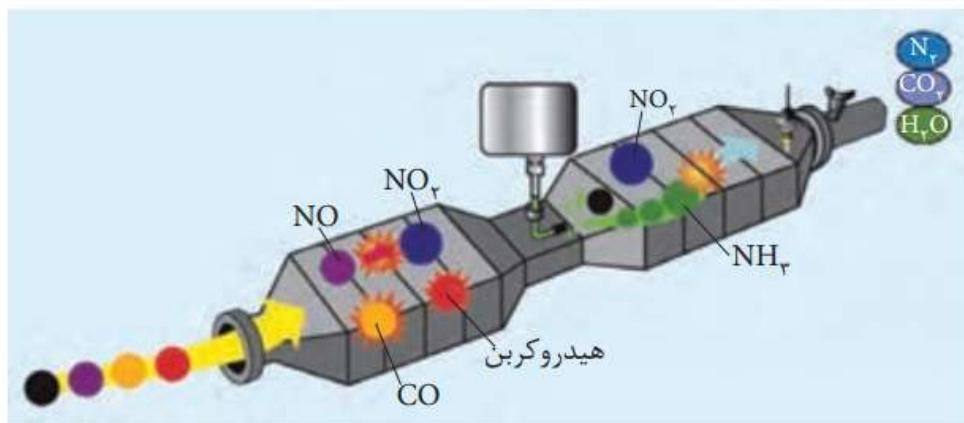
● در حضور کاتالیزگر نباید واکنشهای ناخواسته دیگری انجام شود.

● کاتالیزگر در شرایط انجام واکنش باید پایداری شیمیایی و گرمایی مناسبی داشته باشد.

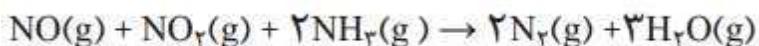
(39) با استفاده از مبدل کاتالیستی میتوان از ورود آلاینده های تولید شده در خودروهای بنزینی به هواکره جلوگیری کرد. اما بررسی ها نشان می دهد که با استفاده از این نوع مبدل ها نمی توان گازهای NO_2 و NO خروجی از خودروهای دیزلی را به گاز نیتروژن تبدیل کرد.



40) مبدل کاتالیستی در خودروهای دیزلی



41) در مبدل کاتالیستی خودروهای دیزلی با ورود آمونیاک و انجام این واکنش، گازهای NO و NO_2 به گاز N_2 تبدیل شده و تا حدود زیادی از ورود گازهای NO و NO_2 به هوا کره جلوگیری می‌شود.



42) گیاهان با جوی سرشار از گاز نیتروژن احاطه شده اند اما نمی‌توانند این عنصر ضروری برای رشد خود را به طور مستقیم از هوا جذب کنند. از این رو باید نیتروژن را به شکل ترکیب‌های نیتروژن دار از جمله آمونیاک و اوره به خاک افزود.

43) در برخی کشورها برای افزایش بازده فراورده‌های کشاورزی، آمونیاک مایع را به عنوان کود شیمیایی به طور مستقیم به خاک تزریق می‌کنند.

44) واکنش میان گازهای نیتروژن و هیدروژن حتی در حضور کاتالیزگر یا جرقه پیش نمی‌رود. این واکنش، برگشت پذیر است و می‌تواند در شرایط مناسب به تعادل برسد. تعادلی که در دمای معین، مخلوطی از گازهای واکنش دهنده و فراورده با غلظت ثابت است.

45) هر چه میزان پیشرفت واکنش بیشتر باشد، درصد بیشتری از واکنش دهنده‌ها به فراورده‌ها تبدیل می‌شوند.

46) شرایط بهینه‌ای که توسط هایر برای واکنش تهیه آمونیاک ارائه شد: دمای 450 درجه سانتی گراد - فشار یک اتمسفر و کاتالیزگر آهن

47) واکنش تعادلی با افزایش غلظت یکی از مواد شرکت کننده در دمای ثابت، در جهتی پیش می‌رود که تا حدامکان مقداری از آن را مصرف کند و به تعادل جدید برسد اما در این جایه جایی، ثابت می‌ماند.

(48) با کاهش غلظت هر ماده شرکت کننده، واکنش تا حد امکان در جهت تولید آن ماده پیش خواهد رفت. اما در این جایه جایی، ثابت می‌ماند.

(49) اگر تغییری سبب به هم خوردن یک سامانه تعادلی شود، تعادل در جهتی جایه جایی شود که تا حد امکان اثر آن تغییر را جبران کند. این توصیف، بیانی از اصل لوشاپلیه است.

(50) کاهش حجم این سامانه سبب می‌شود تعادل در جهت رفت جایه جایی شود، به طوری که در تعادل جدید شمار مولهای آمونیاک افزایش یافته و شمار مولهای نیتروژن و هیدروژن کاهش می‌یابد اما ثابت تعادل تغییری نمی‌کند



(51) کاهش حجم سامانه گازی در دمای ثابت، تعادل را در جهت مولهای گازی کمتر جایه جایی کند.

(52) هنگامی که در دمای ثابت، فشار بر یک تعادل گازی افزایش واکنش در جهت شمار مولهای گازی کمتر پیش می‌رود تا به تعادل جدید برسد. (و برعکس)

(53) هرچه شمار مولهای گاز موجود در یک سامانه کمتر باشد، شمار برخورد مولکول‌ها به دیواره‌ها کمتر و در نتیجه فشار گاز کمتر خواهد شد.

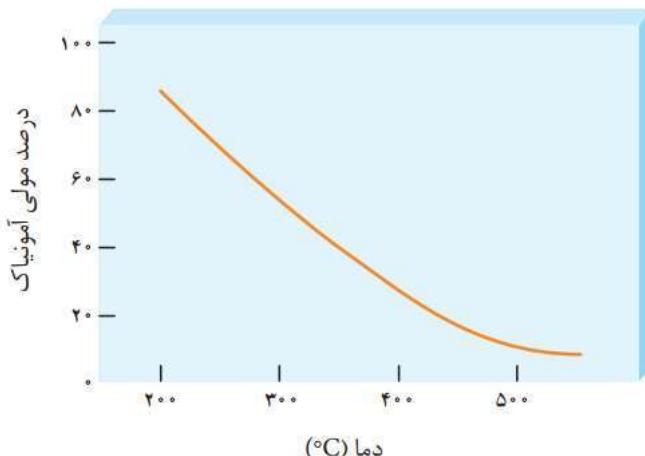
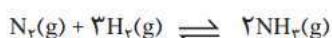
(54) افزایش فشار بر یک واکنش تعادلی با شمار مول های گازی برابر در دو سوی معادله واکنش، تأثیری بر جابه جایی تعادل نخواهد داشت. شمار مول ها در این نوع تعادل با افزایش یا کاهش فشار تغییر نخواهد کرد. اما غلظت مواد شرکت کننده با افزایش فشار بیشتر و با کاهش فشار کمتر می شود.

(55) عاملی که افزون بر جابه جا کردن تعادل، توانایی تغییر K را نیز دارد، دماست.

- در واقع هنگامی که دمای یک سامانه محتوی تعادل گازی تغییر می کند، پس از رسیدن به تعادل جدید افزون بر تغییر غلظت مواد شرکت کننده، K نیز تغییر خواهد کرد.

(56) اثر تغییر دما بر تعادلهای گوناگون، یکسان نیست و به گرماده یا گرمگیر بودن آنها بستگی دارد.

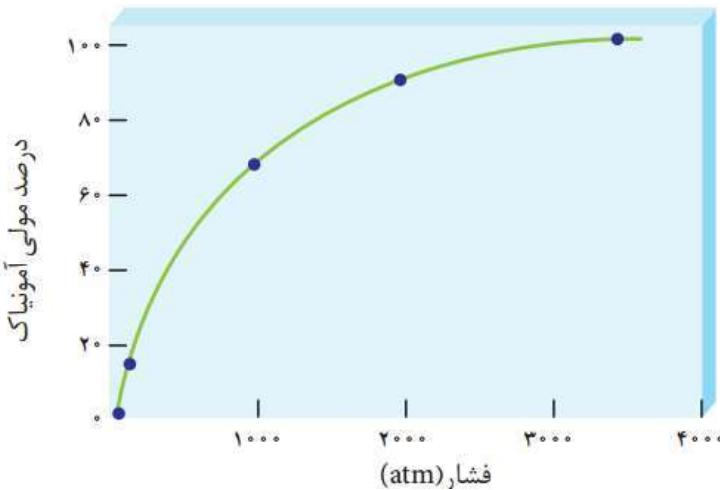
(57) هنگامی که دمای یک سامانه تعادلی افزایش می یابد، واکنش در جهت مصرف گرمایی پیش می رود، اگر این واکنش گرمگیر باشد مقدار واکنش دهنده ها در سامانه کاهش می یابد. (و بر عکس)



(58) نمودار رابطه‌ی درصد مولی آمونیاک با دما

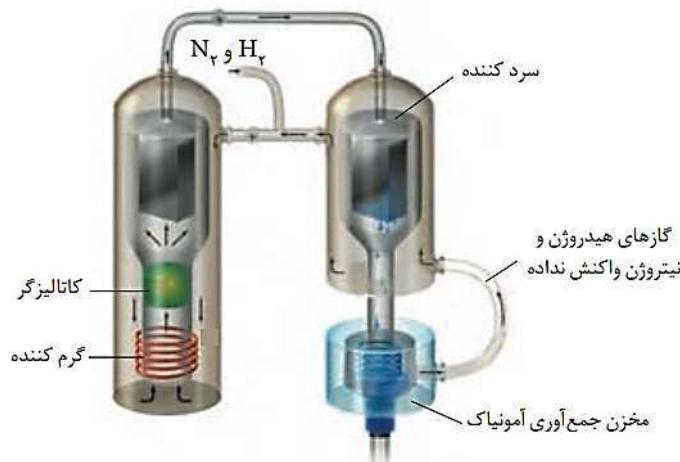


59) نمودار رابطهٔ درصد مولی آمونیاک با فشار (در دمای ثابت)



60) هابر توانست شرایط بهینه برای تولید آمونیاک را بیابد. شرایطی که در آن، تنها 28 درصد مولی مخلوط را آمونیاک تشکیل می‌دهد.

61) هابر برای جداسازی آمونیاک از مخلوط واکنش، از تفاوت آشکار در نقطه جوش آمونیاک با دو گاز دیگر استفاده کرد.



62) شمایی از فناوری تولید آمونیاک به روش هابر:

63) فروش نفت خام ساده‌ترین راه بهره برداری از این منبع طبیعی است و راه دیگر آن، پالایش نفت خام و تبدیل آن به فراورده‌های پتروشیمیایی مانند آمونیاک، سولفوریک اسید، متانول، بنزین و ... است.

64) هر چه درصد خلوص ماده شیمیایی بیشتر باشد، قیمت آن نیز بیشتر خواهد بود. برای نمونه قیمت فلز مس با خلوص 99/9 درصد نسبت به فلز مس با خلوص 96 درصد به طور چشمگیری بیشتر است.



(65) مواد خام و اولیه، موادی مانند نمک، سنگ معدن، نفت خام و هوا هستند که فراوری نشده اند و با استفاده از آنها می توان مواد شیمیایی جدید تولید کرد.

(66) سنتر یک فرایند شیمیایی هدفمند است که در آن با استفاده از مواد ساده تر، مواد شیمیایی دیگر را تولید می کنند.

(67) اغلب مواد آلی شامل گروه های عاملی گوناگون هستند. گروه هایی که خواص و رفتار مواد آلی را تعیین می کنند.

(68) می توان از گاز اتن مواد آلی گوناگون پر مصرف و ارزشمند تهیه کرد. این گاز یکی از مهمترین خوراک ها در صنایع پتروشیمی است.

(69) هرچه نوع و تعداد گروه های عاملی در مولکول هدف بیشتر باشد، ساخت آن دشوارتر بوده و به دانش پیشرفته تر و فناوری کارآمدتری نیاز دارد.

(70) شیمی دانها در پی یافتن مواد مناسب، ارزان و دوستدار محیط زیست، همچنین واکنش های شیمیایی آسان و پربازده هستند تا هزینه تمام شده تولید یا سنتر را کاهش دهند.

● در گام بعد دانش مهندسی برای تولید صنعتی آن ماده، فناوری لزم را طراحی و اجرا می کند.

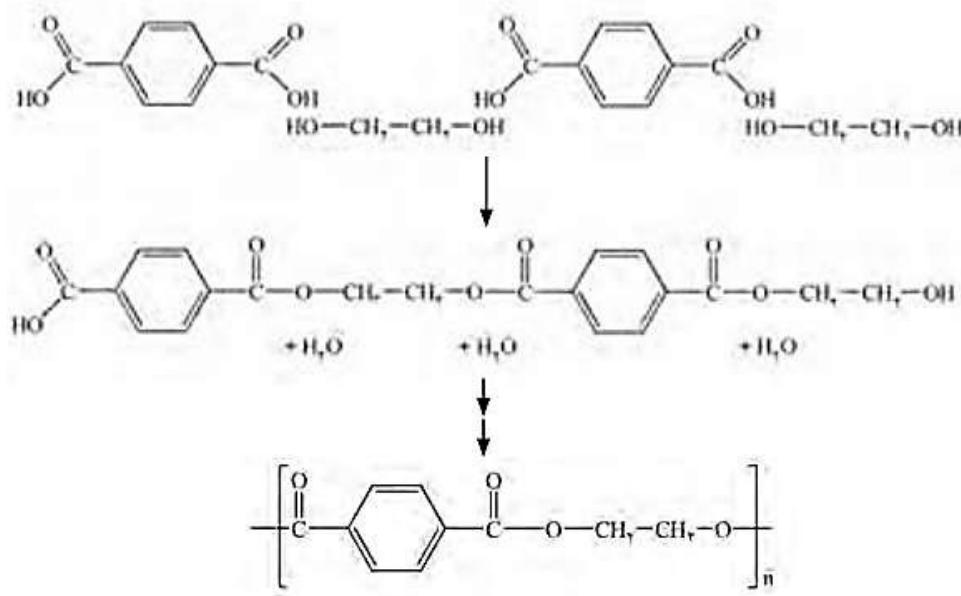
(71) بطری آب از پلیمری به نام پلی اتیلن ترفتالات PET ساخته می شود.

برای ساخت این بطری، نخست پلیمر آن را تهیه می کنند. سپس این پلیمر را به همراه برخی افزودنی ها در قالب های ویژه ای می ریزند تا به شکل بطری مورد نظر درآید.

(72) از واکنش مونومرهای سازنده این پلیمر یعنی اتیلن گلیکول (الکل دو عاملی) با ترفتالیک اسید (اسید دو عاملی) در شرایط مناسب میتوان پلی اتیلن ترفتالات را سنتر کرد.



73) الگوی تولید پلی اتیلن تر فتالات PET

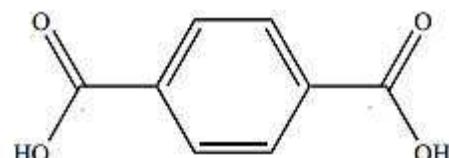


74) اتیلن گلیکول و ترفالیک اسید در نفت خام وجود ندارند. به دیگر سخن، به طور مستقیم نمی‌توان آنها را از نفت خام به دست آورد.

● با بهره گیری از دانش شیمی می‌توان این مواد را با استفاده از مواد خام و اولیه که از نفت خام جداسازی می‌شوند، سنتز کرد.



75) پارازایلن

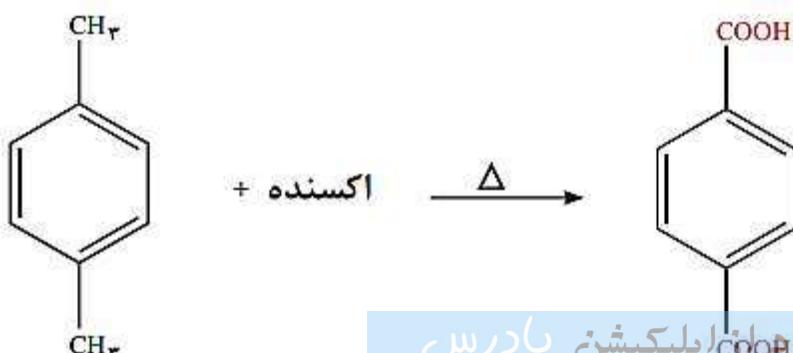


76) ترفالیک اسید

ترفالیک اسید

77) پتاسیم پرمنگنات اکسنده ای است که محلول غلیظ آن در شرایط مناسب پارازایلن را با بازده نسبتاً خوب به ترفالیک اسید تبدیل می‌کند. در

این واکنش یون پرمنگنات به منگنز(IV) اکسید تبدیل می‌شود.



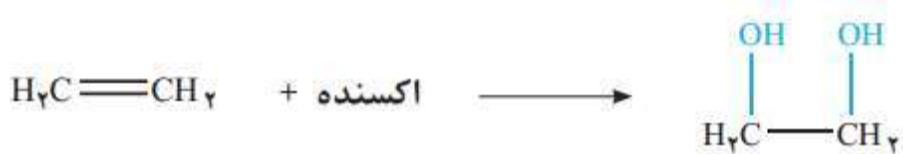
78) یون پرمنگنات گونه‌ای اکسید است و سبب اکسایش گونه‌های دیگر می‌شود. با وجود غلظت بالای آن، باز هم شرایط تبدیل پارازایلن به ترفتالیک اسید تأمین نمی‌شود. مگر آنکه دمای مخلوط واکنش افزایش یابد.

- با افزایش دما اگرچه شرایط انجام واکنش تأمین شده است اما بازده همچنان مطلوب نیست.

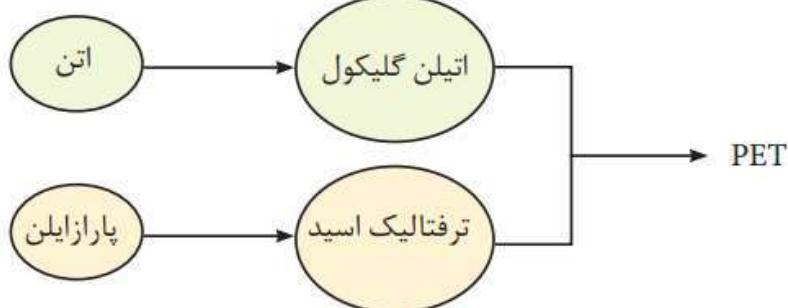
79) اکسایش پارازایلن به ترفتالیک اسید دشوار است. از این رو شیمی دانها در پی یافتن شرایطی آسان تر برای انجام این واکنش با بازده بالا هستند.

- آنها با پژوهش‌های فراوان دریافتند که استفاده از اکسیژن هوا و کاتالیزگرهای مناسب می‌تواند راهگشا باشد.

80) گاز اتن در اثر واکنش با محلول آبی و رقیق پتابسیم پرمنگنات در شرایط مناسب به اتیلن گلیکول تبدیل می‌شود.



81) فرایند کلی سنتز PET



82) پلی اتیلن ترفتالات همانند پلیمرهای سنتزی ماندگاری زیادی دارد و در طبیعت به کندی تجزیه می‌شود.

83) پلاستیک‌ها را می‌توان یکی از نتایج خلاقیت و نوآوری بشر دانست.

- این مواد به دلیل ویژگی‌هایی مانند چگالی کم، نفوذناپذیری نسبت به هوا و آب، ارزان بودن و مقاومت در برابر خوردگی، کاربردهای وسیعی در زندگی پیدا کرده‌اند.

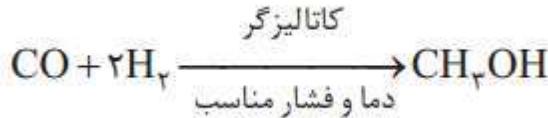
(84) پس از شست و شوی مواد پلاستیکی می توان آنها را خرد کرده و به تکه های کوچک به نام پرک تبدیل و در تولید مواد پلاستیکی دیگر استفاده کرد.

- راه دیگری نیز وجود دارد که در آن این پسماندها را به مونومرهای سازنده یا مواد اولیه مفید و ارزشمند تبدیل می کنند.
- سطح فناوری هر کشور یا گروه صنعتی است که تعیین می کند کدام راه را باید انتخاب کرد. زیرا برگرداندن پسماندها به مونومرهای سازنده کاری بس دشوار است.

(85) PET در شرایط مناسب با متانول واکنش می دهد و به مواد مفیدی تبدیل می شود. موادی که می توان آنها را برای تولید پلیمرها به کار برد. بررسی ها نشان می دهد که سالانه به مقدار زیادی متانول در مقیاس صنعتی نیاز است.

(86) متانول مایعی بی رنگ، بسیار سمی و ساده ترین عضو خانواده الکل ها است که می توان آن را از چوب تهیه کرد.

(87) در صنعت برای تولید متانول گاز کربن مونوکسید را با گاز هیدروژن در شرایط مناسب و در حضور کاتالیزگر واکنش می دهند. معادله شیمیایی این واکنش به صورت زیر است.



(88) برای تهیه گازهای کربن مونوکسید و هیدروژن می توان از واکنش گاز متان با بخار آب در حضور کاتالیزگر بهره بردن.

$$\text{CH}_4(g) + \text{H}_2\text{O}(g) \xrightarrow{\text{کاتالیزگر}} \text{CO}(g) + 3\text{H}_2(g)$$

(89) گاز متان سازنده اصلی گاز طبیعی است که در میدان های نفتی به فراوانی یافت می شود.

● در این میدانها برای افزایش ایمنی، بخشی قابل توجهی از آن را می سوزانند.

● گاز متان واکنش پذیری بسیار کمی دارد (و تبدیل آن به متانول فرایندی دشوار است که انجام آن به دانش و فناوری پیشرفته نیازمند است.

● به دلیل اهمیت متابول در صنایع گوناگون از یک سو و ارزان بودن گاز متان از سوی دیگر، پژوهش های شیمیایی زیادی در حال انجام است تا بتوان روشی برای تبدیل گاز متان به متابول پیدا کرد.

90) یک واکنش شیمیایی هنگامی از دیدگاه اتمی به صرفه تر است که شمار بیشتری از اتمهای واکنش دهنده به فراورده های سودمند تبدیل شود.

92) استفاده از کاتالیزگر در صنایع گوناگون سبب کاهش آلودگی محیط زیست می شود.

93) هر واکنشی که در آن ترکیب آلی اکسیژن دار از یک هیدروکربن تولید می شود، واکنش اکسایش – کاهش است.



ناتانایل! اتها خداست که نمی توان در انتظارش بود. در انتظار خدا بودن، ناتانایل یعنی باور نداشتن اینکه او هم اکتون حضور دارد.

ناتانایل! می توان به زیبایی به خواب رفت و به زیبایی از خواب برخواست، اما خواب های شگفت در کار نیست، و من رویا را تها زمانی دوست دارم که حقیقت آن را پذیرم، زیرا زیبا ترین خوابها هم بالحظه‌ی بیداری برابری نمی کند...

(مائده‌های زمینی_ آندره ژید)

If not now , when?

If not you , who?

If not here , where?

If not thus , how?

@chemistryLAND

